

ENVIROCRON® PCS

ENVIROCRON® PCS Polyester TGIC-vrije Series "4"

KENMERKEN

PPG's ENVIROCRON® poeder coatings zijn esthetisch fraai, geven een duurzaam uniforme eindlaag en kunnen klantgericht geformuleerd worden in een verscheidenheid van gladde eindlagen van hoogglans tot mat, en in een verscheidenheid van structuren.

PRODUCT EIGENSCHAPPEN

- TGIC -vrije formuleringen
- Qualicoat & GSB goedgekeurd
- Beschikbaar in alle mono kleuren & metallic kleuren inclusief RAL
- Ook beschikbaar als blanke top coat
- Deze series "4" bevat geen zware metalen
- Verkrijgbaar in een breed scala van glansgraden, en structuur effecten.
- Goede buitenduurzaamheid
- Goede chemische resistentie
- Standaard beschikbaar in: 20 kg kartonnen dozen

GOEDKEURINGEN

- 411 Series:
Qualicoat P-0323 & P-0893
GSB 132b, 911a, 911b
- 412 Series:
Qualicoat P-0368
- 413 Series:
Qualicoat P-0390
GSB 132e
- 416 TXT Series:
Qualicoat P-0679
- 417 Series:
Qualicoat P-0569

TOEPASSINGEN

ENVIROCRON® PCS poeder coatings worden in het bijzonder toegepast op:

- Buiten toepassingen
- Aluminium profielen en gevelbekleding
- Auto-onderdelen & toebehoren
- Sport & recreatietoestellen
- Aluminium wielen
- Rijwielen en Motorfietsen
- Verlichting
- Landbouwwerktuigen

PRODUCT BESCHIKBAARHEID

Glans (60°)	Lage Temperatuur uitharding	Medium Temperatuur Uitharding	Hoge Temperatuur Uitharding
Laag: 20 - 30 %			413 Series
Medium: 30* of 50-70 %		422 Series	412 Series *
Hoog: > 70 %		421 Series	411 Series
Grof Structuur			416 Series
Fijn structuur			417 Series

Zie het het specifieke Technische Informatie blad (TDS) van het betreffende product.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Eigenschap	Test Methode	Resultaat
Glans (60°)	ISO 2813	15 - 100
Hechting	ISO 2409	Gt 0
Hardheid	ISO 2815	≥ 80
	ASTM D 3363	H - 3H
Slagvastheid (direct / indirect)	ISO 6272	> 2.5 Nm
Conische doorn	ISO 6860	0 - 10 mm
Erichsen (vervormbaarheid)	ISO 1520	≥ 5 mm
Azijnzure zoutnevel	ISO 9297	1000 uur - voldoet
		- ≤ 1 mm over gehele kras
		- geen blaasjes
Waterdamp bestendigheid	DIN 50017	1000 uur - voldoet
		- goede hechting
		- geen blaasjes
UV-Condens	ASTM G154	250 uur
		- glans behoud < 30 % *

De eigenschappen van de poeder coating zijn bepaald op gechromateerde aluminium panelen met een laagdikte van 60 - 70 µm.

* Resultaat is afhankelijk van de kleur en de glans.

ENVIROCRON® PCS

VOORBEHANDELING

Poeder coatings geven een goede hechting met de meeste geleidende ondergronden, indien het oppervlak grondig gereinigd is van eventueel aanwezige olie, vet en vuil, en nadat het grondig gedroogd is.

Corrosiewering en duurzaamheid zijn afhankelijk van de ondergrond en de wijze waarop deze is voorbehandeld.

Aluminium: pas een geschikte chemische voorbehandeling toe, zoals een chromatering, voorafgaande aan het aanbrengen van het poeder.

Staal: de ondergrond kan eenvoudig worden gereinigd door middel van ontvetten, of chemisch worden voorbehandeld door middel van ijzer-, of zinkfosfateren. (met of zonder chroomhoudende passivering) voor een optimaal resultaat.

Indien toegepast op voorgelakt materiaal, zoals bijv. electrocoat primers, dan is het belangrijk om te verifiëren dat het oppervlak vrij is van vuil, als ook andere ongerechtigheden en dat het materiaal goed geaard is.

OVERLAKKEN

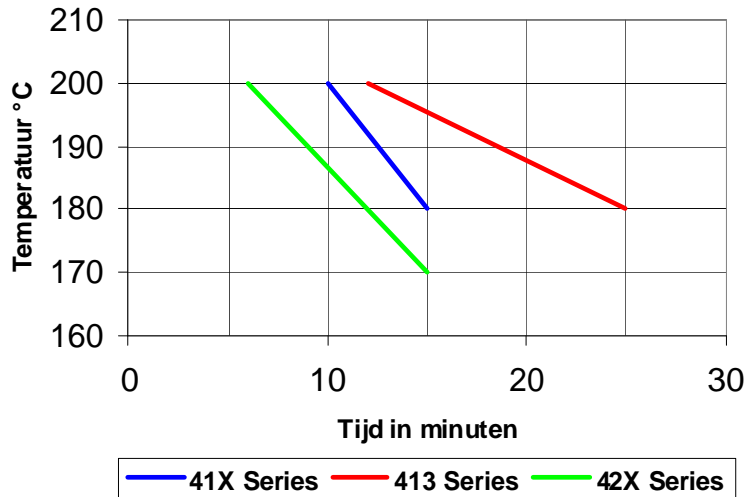
Overlakken vereist slechts een goede aarding. Indien een structuur finish overgelakt wordt zal vooraf geschuurd dienen te worden.

GEZONDHEID & VEILIGHEID

Voor een uitgebreid Gezondheid, Veiligheid en Milieu advies, refereren wij naar het betreffende veiligheidsblad, en de informatie op het etiket.

UITHARDING

De grafiek onder geeft de benodigde tijd aan om volledige uitharding te verkrijgen bij de verschillende objecttemperaturen:



APPLICATIE GEGEVENS

Type	Elektrostatisch spuiten: Corona of Tribo. (Tribo verspuitbare poeders kunnen herkend worden aan de "T" in de productomschrijving).
Moffelcyclus (object temperatuur)	15 minuten bij 180°C of 10 minuten bij 200°C (zie bovenstaande grafiek)
Aanbevolen laagdikte	60 - 70 µm
Houdbaarheid	Tenminste 12 maanden bij maximaal 35°C
Soortelijke massa	1.5 ± 0.2 g/cm³
Theoretisch rendement	10 - 12 m²/kg bij 60 µm
Rulheid (ISO 8130/5)	> 140
Korrel Grootte Verdeling* (ASTM 5861-95)	Gemiddelde diameter X ₅₀ = 30 - 35 µm

* De Korrel Grootte Verdeling kan naar behoefte ingesteld worden.

The information in this bulletin has been composed according to the latest developments and is, to our best knowledge, true and correct at the day of issue. We reserve the right to replace information without notice. Since the conditions and methods of use are beyond our control, no warranty is given or is to be implied in respect of this information. Contact your PPG representative for the most up-to-date information.

PPG BELLARIA Spa Via Roma 33 I - 15023 Felizzano (AL), ITALIA Tel: +39 0131 77 47 11 Fax: +39 0131 77 24 96	PPG Polifarb Cieszyn S.A. Ul. Chemików 16 43-400 Cieszyn, POLAND Tel: +48 (0)338517100 Fax: +48 (0)338522493	PPG Industrial Coatings B.V. Antennestraat 3 3903 LZ Veenendaal, THE NETHERLANDS Tel: +31 (0)318 567800 Fax: +31 (0)318 725837	PPG Industries (UK) Ltd PO Box 359 Rotton Park Street, Birmingham B16 0AD ENGLAND Tel: +44 121 455 1245 Fax: +44 121 455 1103
PPG Industries Lackfabrik GmbH Werner - Siemens - Strasse 1 76356 Weingarten, GERMANY Tel: +49 7244 640 Fax: +49 7244 641 82	PPG Industries (France) S.A. Route d'Estreux Boite Postale 6 59990 Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Iberica S.A. PO Box 22 Carretera Garcia Manresa KM 19,2 08191 Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Industries Sales, Inc Buyukdere Caddesi Meydan Sok. Plaza Spring GIZ KAT 15 N°. 50 Ayazaga 80670, Maslak Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2156 Fax: +90 212 286 2159

PPG WEB SITES: www.ppg.com www.industrial-coatings.com & www.powercron.com